



# CASE STUDY

Après un mois de test, le  
**client était très satisfait**  
des mesures du densimètre  
**Rhosonics CDM.**

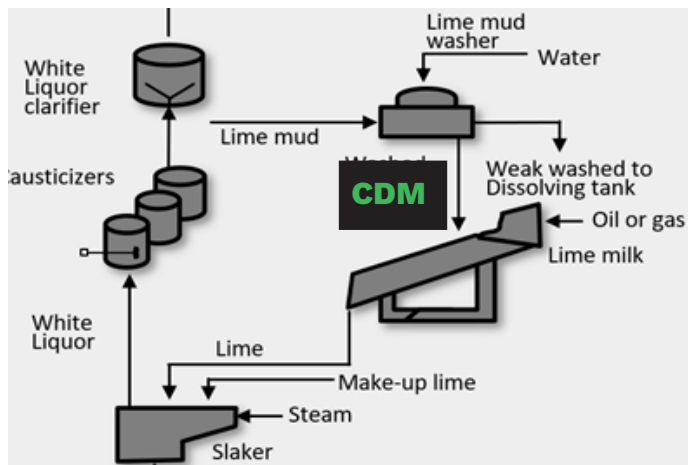
# CASE STUDY - L'USINE DE PAPIER AU CANADA

## Introduction

À l'usine de papier au Canada, le client souhaite mesurer et contrôler la densité de la boue de chaux avant le four rotatif. Le client utilisait toujours des densimètres radioactifs dans le passé, mais souhaitait rechercher des alternatives durables. Ils ont décidé de commencer un essai avec le densimètre chimique non nucléaire (CDM 9670) de Rhosonics pendant un mois.

## Défis

La densité est un paramètre critique à ce stade du processus, car lorsqu'elle est correctement gérée, elle peut empêcher la maintenance et les temps d'arrêt dus au matériau qui adhère et se colle à l'intérieur du four rotatif. Le client souhaite maintenir la densité à un point stable, c'est-à-dire ni trop élevée ni trop faible, proche de la valeur cible.



## Tâches de mesure

Mesure de la densité et la teneur des solides en suspension dans la boue de chaux avant d'entrer dans le four rotatif.

Diamètre du tuyau :	62 mm (trois pouces)
Matériau du tuyau :	Acier inoxydable
Plage de densité :	1350 – 1450 g/l

## Notre solution

Le CDM est un excellent choix pour déterminer la densité et la teneur en solides en suspension des boues chimiques. La mesure permet au client de surveiller la densité en temps réel et sans utiliser de matières radioactives dangereuses, ce qui confère à l'instrument un coût total de possession inférieur.

## Instrument utilisé

Densimètre chimique non nucléaire (CDM 9670) installé avec une cellule Wafer UFTW.



## Résultats

Après un mois de test, le client était très satisfait des mesures du densimètre Rhosonics CDM. Le CDM donne les mêmes mesures de densité que le dispositif nucléaire, et en plus, avec le CDM, ils peuvent mesurer le contenu solide en suspension via une deuxième sortie analogique.

## Application



Le CDM installé sur la même ligne où le densimètre basé sur le rayonnement mesure la densité

## Avantages

- Surveillance en temps réel des solides et de la densité en ligne
- Large gamme de paramètres de mesure
- Les avantages de la technologie non nucléaire tels que :
  - Aucune licence nécessaire
  - Aucun responsable de la radioprotection
  - Aucune restriction de zone ou accès limité



**ADRES**  
Hoge Eng West 30  
3882 TR Putten

**CONTACT**  
+31 341 37 00 73  
[info@rhosonics.com](mailto:info@rhosonics.com)