



## CASE STUDY

Después de un mes de pruebas, el **cliente quedó muy satisfecho** con las mediciones de densidad del dispositivo **Rhosonics CDM**.

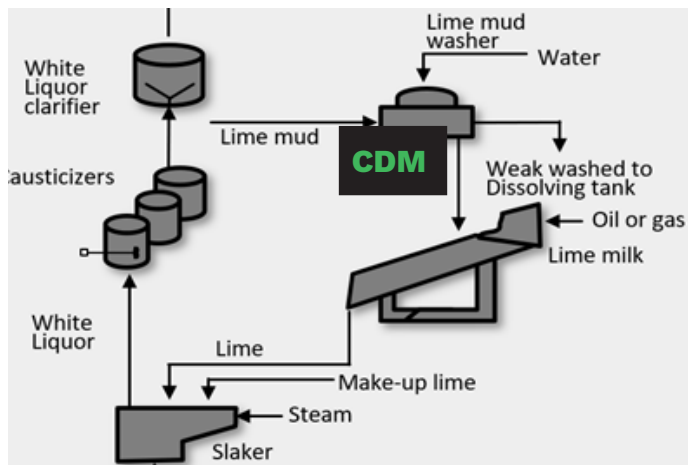
# CASE STUDY - PAPELERA EN CANADÁ

## Introducción

En la papelería en Canadá, el cliente desea medir y controlar la densidad del lodo de cal antes del horno rotativo. En el pasado, el cliente siempre usaba densímetros nucleares, pero estaban en la busca por alternativas sostenibles de medición de densidad de lodos. Decidieron entonces hacer una prueba con el medidor de densidad de pulpas químicas (CDM) Rhosonics.

## Desafíos

La densidad es un parámetro crítico en este punto del proceso, ya que si se maneja correctamente, podría evitar el mantenimiento y el tiempo de inactividad debido a materiales que se pegan dentro del horno rotativo. Por tanto, se desea mantener la densidad en un punto constante, cerca del valor objetivo.



## Tareas de medición

Medición de densidad y contenido de sólidos en suspensión en lodos de cal antes de ingresar al horno rotativo.

Diámetro de la tubería: 62 mm (tres pulgadas)  
Material de la tubería: acero inoxidable  
Rango de densidad: 350 – 1450 g/l

## Nuestra solución

El CDM es un excelente dispositivo para determinar la densidad y el contenido de sólidos en suspensión de lodos base-química. La medición permite al cliente monitorear la densidad en tiempo real sin usar materiales radiactivos peligrosos, lo que le da al instrumento un costo total de propiedad (TCO) más bajo.

## Instrumento utilizado

Medidor de densidad para lodos químicos no-nuclear (CDM 9670) con un sistema de integración en línea tipo UFTW.



## Resultados

Después de un mes de pruebas, el cliente quedó muy satisfecho con las mediciones de densidad del dispositivo Rhosonics CDM. El se mostró tan eficaz cuanto el dispositivo nuclear y además, con el CDM pueden medir el contenido de sólidos en suspensión a través de una segunda salida analógica.

## Application



El CDM instalado en la misma línea donde el densímetro basado en radiación mide la densidad

## Benefits

- Monitoreo de densidad y sólidos en línea en tiempo real
- Amplia gama de parámetros de medición
- Las ventajas de la tecnología no nuclear, tales como:
  - No se necesita licencias
  - No requiere oficial de seguridad radiológica
  - No requiere papeleo administrativo



**ADRES**  
Hoge Eng West 30  
3882 TR Putten

**CONTACT**  
+31 341 37 00 73  
[info@rhosonics.com](mailto:info@rhosonics.com)